

EXH, EXH-L e EXH-BC 23 Dati Tecnici

Transpallet elettrici

EXH 16

EXH 18

EXH 20

EXH 25

EXH 30

EXH-L 16

EXH-L 20

EXH-BC 23



EXH, EXH-L e EXH-BC 23 Dati Tecnici

Carrello compatto per applicazioni impegnative

Le presenti specifiche tecniche, conformi alle direttive VDI 2198, sono valide solo per il carrello standard.

L'uso di gommature, montanti, accessori aggiuntivi, ecc. diversi dalle specifiche potrebbero determinare variazioni nei valori.



Caratteristiche	1.1	Produttore			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL		
	1.2	Modello specificato dal produttore			EXH 16/Li-Ion	EXH 18/Li-Ion	EXH 20/Li-Ion	EXH 25/Li-Ion	EXH 30/Li-Ion	EXH-L 16/Li-Ion	EXH-L 20/Li-Ion	EXH-BC 23/Li-Ion	
	1.3	Comando			Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	
	1.4	Manovra			Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	Guida a timone	
	1.5	Portata/carico	Q	kg	1600	1800	2000	2500	3000	1600/800	2000/800	2300	
	1.6	Distanza dal baricentro di carico	c	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	
	1.8	Distanza carico	x	mm	893/965 ¹	893/965 ¹	893/965 ¹	965 ¹	965 ¹	873/936 ¹	873/936 ¹	965 ¹	
	1.9	Interasse	y	mm	1160/1232 ¹	1230/1302 ¹	1230/1302 ¹	1453 ¹	1453 ¹	1306/1369 ^{1,8} 1356/1419 ^{1,9} 1411/1474 ^{1,10}	1306/1369 ^{1,8} 1356/1419 ^{1,9} 1411/1474 ^{1,10}	1453 ¹	
Pesi	2.1	Peso (compresa batteria)		kg	329	412	431	819	819	527 ⁸ 613 ⁹ 659 ¹⁰	527 ⁸ 613 ⁹ 659 ¹⁰	819	
	2.2	Carico assiale, con carico	lato azionamento/lato carico	kg	672/1340	718/1494	858/1643	1428/1927	1572/2246	1475/652	1759/768	1342/1813	
	2.3	Carico assiale, senza carico	lato azionamento/lato carico	kg	317/95	317/95	390/111	662/157	662/157	150/377	150/377	662/157	
Ruote/telaio	3.1	Gommatura			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Dimensione gomme	lato guida	mm	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 90	Ø 230 x 90	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 90	
	3.3	Dimensioni ruote	lato carico	mm	Ø 85 x 85 (85 x 80) ²	Ø 85 x 85 (85 x 80) ²	Ø 85 x 85 (85 x 80) ²	Ø 85 x 85 (85 x 60) ²	Ø 85 x 85 (85 x 60) ²	Ø 85 x 80 (Ø 85 x 60) ²	Ø 85 x 80 (Ø 85 x 60) ²	Ø 85 x 85 (85 x 60) ²	
	3.4	Dimensioni rulli di supporto		mm	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 60	Ø 2x 125 x 60	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 60	
	3.5	Numero di ruote (x = motrici)			1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	1x + 2/2 (1x + 2/4) ²	
	3.6	Carreggiata	b ₁₀ /b ₁₁	mm	482/395	482/395	482/395	502/380	502/380	482/338/353/378	482/338/353/378	502/380	
Dimensioni base	4.2	Altezza del montante	retrato	h ₁	mm	–	–	–	–	891	891	–	
	4.3	Alzata libera		h ₂	mm	–	–	–	–	550	550	–	
	4.4	Sollevamento		h ₃	mm	125	125	125	125	550	550	125	
	4.5	Altezza del montante	esteso	h ₄	mm	–	–	–	–	1016	1016	–	
	4.6	Sollevamento iniziale		h ₅	mm	–	–	–	–	125	125	–	
	4.9	Altezza del timone in posizione di guida	min/max	h ₁₄	mm	810/1205	810/1205	810/1205	740/1230	740/1230	810/1205	810/1205	740/1230
	4.10	Altezza razze		h ₈		–	–	–	–	60	60	–	
	4.15	Altezza forche abbassate		h ₁₃	mm	86	86	86	86	86	86	86	
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm	1579	1649	1649	1930	1930	1782 ⁸ 1832 ⁹ 1887 ¹⁰	1782 ⁸ 1832 ⁹ 1887 ¹⁰	1930
	4.20	Lunghezza compreso dorso forche		l ₂	mm	429	499	499	770 ⁵	770 ⁵	592 ⁸ 642 ⁹ 697 ¹⁰	592 ⁸ 642 ⁹ 697 ¹⁰	770 ⁵
	4.21	Larghezza totale		b ₁ /b ₂	mm	720	720	720	720	720	720	720	
	4.22	Dimensioni forche	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	60/182/1190	60/182/1190	55/165/1150
	4.24	Larghezza della piastra porta forche		b ₃	mm						514/529/554	514/529/554	
	4.25	Larghezza totale forche		b ₅	mm	520/540/560/680	520/540/560/680	520/540/560/680	520/560/680	520/560/680	520/535/560	520/535/560	520/560/680
	4.31	Distanza minima da terra, carico sotto il montante	min/max	m ₁		–	–	–	–	–	20/145	20/145	–
4.32	Distanza minima da terra al centro dell'interasse	min/max	m ₂	mm	32/157	32/157	32/157	30	30	20/145	20/145	30	
4.34	4.34.1	Larghezza del corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 in senso trasversale		A _{st}	mm	2174/2238 ^{1,4}	2247/2311 ^{1,4}	2247/2311 ^{1,4}	2514/2481 ^{1,5}	2514/2481 ^{1,5}	2325 ^{6,8} 2384 ^{6,9} 2434 ^{6,10}	2325 ^{6,8} 2384 ^{6,9} 2434 ^{6,10}	2247/2311 ^{1,4}
	4.34.2	Larghezza del corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 in senso longitudinale		A _{st}	mm	2069/2101 ^{1,3}	2142/2174 ^{1,4}	2142/2174 ^{1,4}	2640 ¹	2640 ¹	2228 ^{6,8} 2287 ^{6,9} 2337 ^{6,10}	2228 ^{6,8} 2287 ^{6,9} 2337 ^{6,10}	2640 ¹
	4.35	Raggio di sterzata		W _ø	mm	1365/1437 ^{1,3}	1438/1510 ^{1,4}	1438/1510 ^{1,4}	1770/1840 ^{1,5}	1770/1840 ^{1,5}	1512/1575 ^{1,8} 1571/1634 ^{1,9} 1621/1684 ^{1,10}	1512/1575 ^{1,8} 1571/1634 ^{1,9} 1621/1684 ^{1,10}	1770/1840 ^{1,4}
Dati prestazionali	5.1	Velocità di marcia	con/senza carico	km/h	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	
	5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico	m/s	0,035/0,046	0,031/0,046	0,033/0,042	0,028/0,036	0,026/0,036	9,4/15,2	9,4/15,2	0,028/0,036	
	5.3	Velocità di abbassamento	con/senza carico	m/s	0,07/0,028	0,073/0,028	0,069/0,035	0,066/0,072	0,065/0,072	35,2/13,3	35,2/13,3	0,066/0,072	
	5.8	Pendenza massima (kB 5)	con/senza carico	%	10/20	9/20	9/20	12/20	10/20	10/20	10/20	12/20	
	5.9	Velocità di accelerazione su 10 m	con/senza carico	s	7,1/6,6	6,9/6,4	7,1/6,4	7,4/6,56	7,7/6,56	7,2/6,8	7,3/7,0	7,4/6,56	
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	
6	6.1	Prestazioni motore di trasmissione, S2 = 60 min.		kW	1,1	1,3	1,3	1,5	1,5	1,3	1,3	1,5	
	6.2	Prestazioni motore per sollevamento, S3 = 15 %		kW	1,0	1,0	1,2	1,5	2,2	1,2	1,2	1,5	
	6.3	Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no			Li-Ion	British Standard	British Standard	3PzS SL	2PzS	2PzS	2PzS	2PzS SV	
Motore elettrico	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K ₅		V/Ah	24/62 o 125	24/150	24/150	24/375	24/250	24/62 o 125 ⁸ 24/150 ⁹ 24/150 ¹⁰	24/62 o 125 ⁸ 24/150 ⁹ 24/150 ¹⁰	24/250	
	6.5	Peso batteria ±10% (a seconda del produttore)	min/max	kg	22	140	140	290	290	14/23 ⁸ 133/170 ⁹ 162/240 ¹⁰	14/23 ⁸ 133/170 ⁹ 162/240 ¹⁰	290	
	6.6	Consumo di energia a seconda del ciclo VDI		kWh/h	0,272	0,259	0,3	0,483	0,572	0,194	0,222	0,483	
	6.6.2	Emissioni CO ₂ equivalente		kg/h	–	–	–	–	–	0,105	0,120	–	
	6.7	Turnover performance secondo VDI 2198		t/h	–	–	–	73	81	96	118	73	
	6.8	Efficienza di turnover secondo VDI 2198		t/kWh	–	–	–	0,943	1,049	167	197	0,943	
	8.1	Comando trasmissione			Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	
8.4	Pressione sonora (all'orecchio dell'operatore)		dB(A)	63	63	63	60	60	60	60	60	60	

¹ Con/senza sollevamento iniziale

² Rulli di carico doppi

³ +73 mm con batteria British Standard, +142 mm con batteria 2PzS

⁴ +69 mm con batteria 2PzS

⁵ +75 mm con batteria 3PzS; +150 mm con batteria 4PzS

⁶ Marcia lenta con timone in posizione verticale

⁷ Peso batteria ±5 %

⁸ Corrispondente al vano 11

⁹ Corrispondente al vano 72

¹⁰ Corrispondente al vano 112

¹¹ Distanza dal baricentro di carico ±5 %

¹² Basato sul tipo

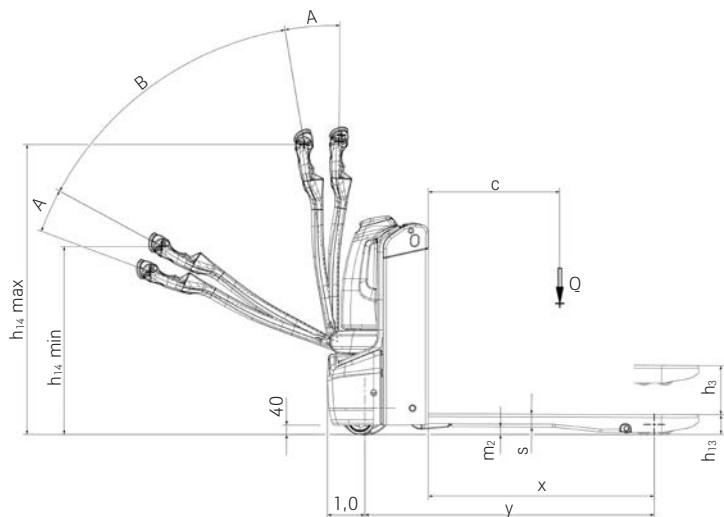
¹³ Tolleranza (da 0 a -5 mm)

¹⁴ ±1 %

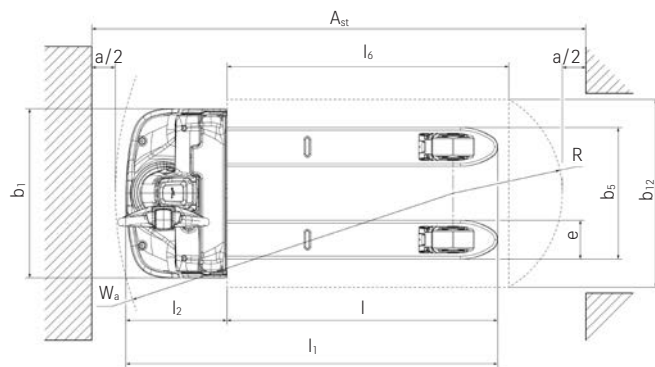
¹⁵ ±10 %

Disegni tecnici

B = marcia

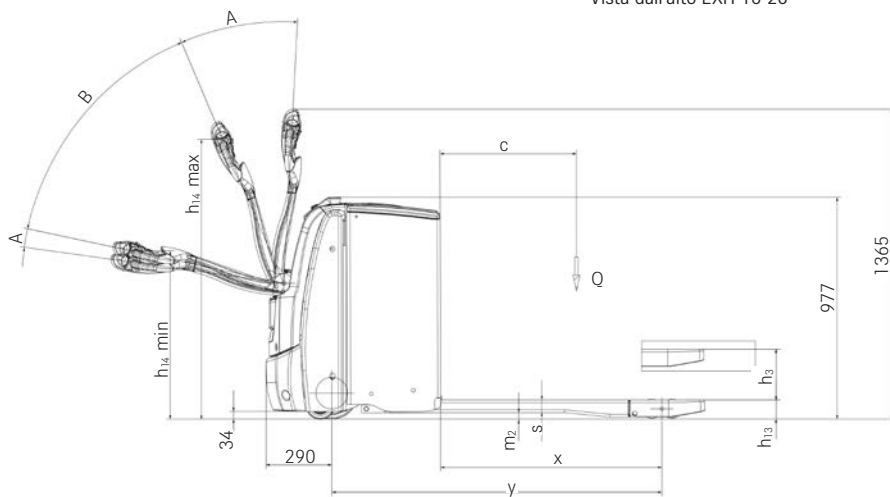


Vista laterale EXH 16-20

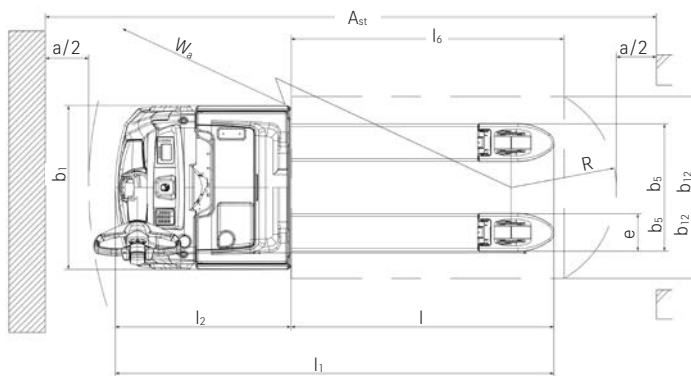


Vista dall'alto EXH 16-20

B = marcia



Vista laterale EXH 25-30



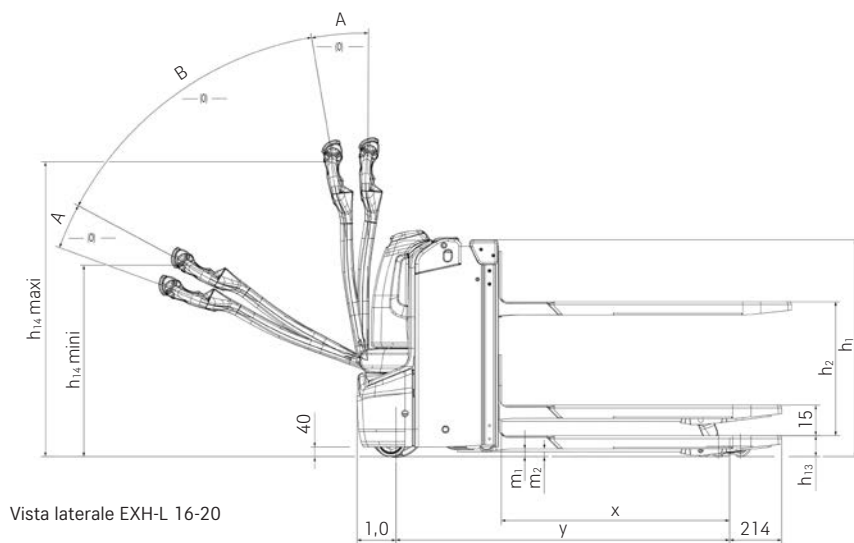
Vista dall'alto EXH 25-30

EXH-L e EXH-BC 23 Transpallet Elettrici

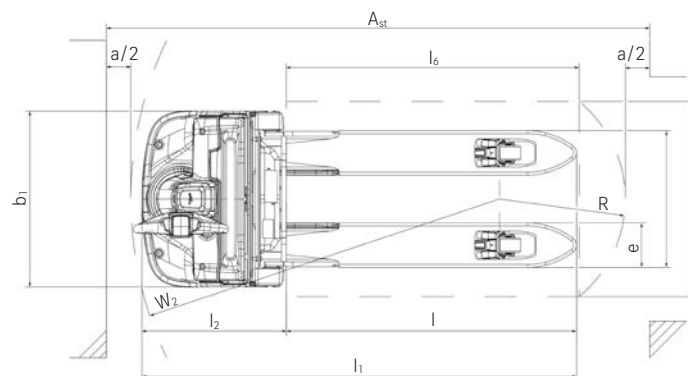
Disegni tecnici



A = frenata
B = marcia

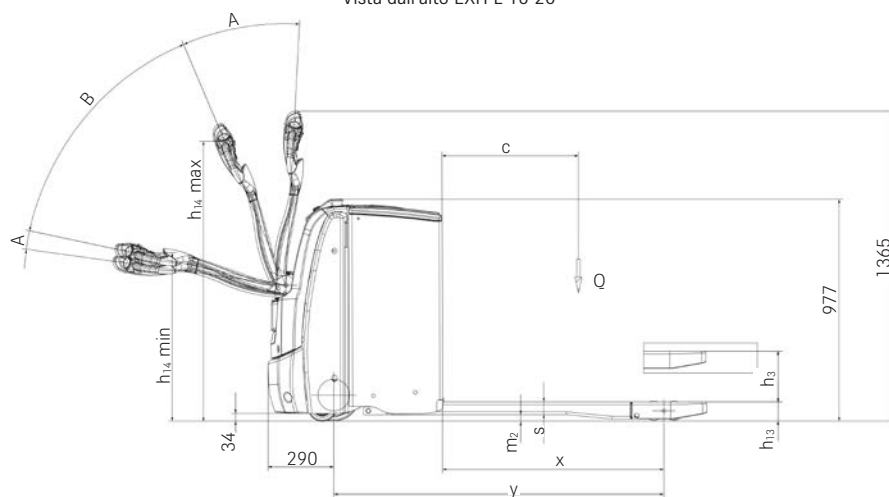


Vista laterale EXH-L 16-20

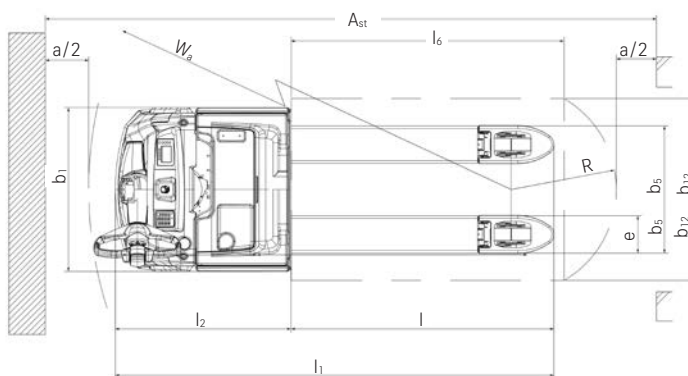


Vista dall'alto EXH-L 16-20

A = frenata
B = marcia



Vista laterale EXH-BC 23



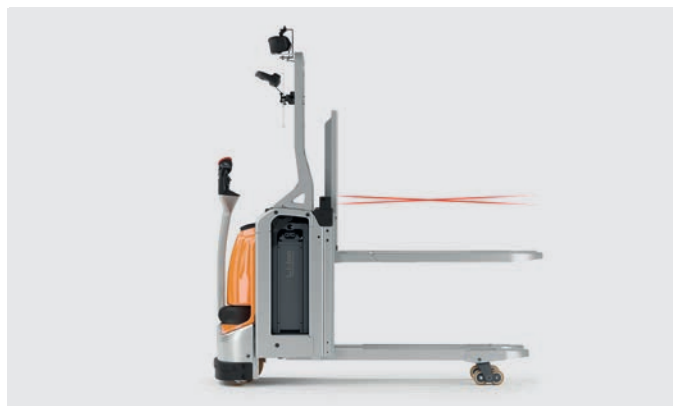
Vista dall'alto EXH-BC 23

EXH-L e EXH 25-30 Transpallet Elettrici

Foto dei dettagli



Potente ed efficiente grazie a capacità di carico fino a 2.000 kg sul sollevamento iniziale



La funzione ergonomica di sollevamento automatico delle forche consente di lavorare senza affaticarsi



Ottima disponibilità grazie all'accesso di ricarica rapida integrato per una ricarica flessibile ed efficiente e una ricarica intermedia della batteria agli ioni di litio



Sempre sicuri in movimento: grazie a OptiSpeed, il timone STILL adatta la velocità di guida all'angolazione del timone



Prestazioni al top con una portata fino a 3.000 kg sull'EXH 25-30



Massima manovrabilità grazie allo sterzo elettrico dell'EXH 25-30



L'EXH 25-30 è sempre disponibile con tecnologia agli ioni di litio e capacità della batteria fino a 500 Ah



Massima sicurezza durante il carico e lo scarico dei camion grazie a STILL Safety Light e ai fari da lavoro sull'EXH 25-30

EXH 16-20 Transpallet Elettrici

Foto dei dettagli



Il timone ergonomico consente di comandare gli EXH 16-20 in modo intuitivo con una sola mano, e il display a LED retroilluminato permette di avere tutte le informazioni sotto controllo



Basta un rapido sguardo al display touch opzionale dell'EXH 16-20 per avere tutte le informazioni del carrello a portata di mano



Sicurezza garantita: la protezione per piedi attiva sull'EXH 16-20 arresta e inverte automaticamente la marcia del carrello al contatto con il piede



L'accesso opzionale alla ricarica rapida per batterie agli ioni di litio sull'EXH 16-20 rende i processi di carica ancora più semplici e veloci

Smart Portal

Smart Hardware

STILL Smart Portal si avvale di hardware IoT all'avanguardia per raccogliere e trasmettere i dati operativi, per la massima trasparenza e il completo controllo

Smart Fleet Management

Stabilisce regole di accesso chiare, registra i movimenti dei carrelli, rileva gli urti e minimizza i rischi attraverso controlli di sicurezza digitali

Smart Analytics

Analisi precise per migliorare costantemente l'efficienza della flotta

Smart Energy

Il sistema ottimizza i processi di ricarica, assicura la trasparenza delle abitudini di ricarica e riduce i costi energetici



Una panoramica completa sull'utilizzo, lo stato e i costi dei propri carrelli è fondamentale per garantirne la disponibilità, la sicurezza e la redditività. STILL Smart Portal ti consente di gestire l'intera flotta su un'unica piattaforma digitale. Tutti i dati rilevanti, dalla gestione dei conducenti e della sicurezza al controllo dei costi e alla gestione

energetica, sono sempre disponibili, in modo da metterti sempre in condizione di prendere decisioni informate. La struttura modulare di Smart Portal ti permette di utilizzare esclusivamente le funzioni rilevanti per la tua attività.

EXH 16-20 e EXH 25-30 Transpallet Elettrici Carrello compatto per applicazioni impegnative

Utilizzo intuitivo con una sola mano, sia per mancini che per destrorsi, indipendentemente da quanto siano grandi o piccole le tue mani, tutto grazie all'ergonomia unica del timone

Visualizza tutte le informazioni a colpo d'occhio grazie al display LED o touch integrato nella testa del timone

Facile da manovrare: le dimensioni compatte permettono la movimentazione precisa e sicura del carico anche negli spazi più stretti

Pronto all'uso in ogni momento: l'accesso rapido alla ricarica su tutti i carrelli con batteria agli ioni di litio e il caricabatterie integrato opzionale rendono la ricarica decentralizzata più rapida e semplice che mai



EXH 16-20 – Unico da usare

Trasporto orizzontale sempre e ovunque: un gioco da ragazzi con il transpallet EXH 16-20, l'aiutante maneggevole per magazzini che rende tutto molto più semplice. Tutto inizia con l'ergonomia unica del timone: con i suoi comandi posizionati in modo intelligente, consente un funzionamento intuitivo con una sola mano per mani grandi e piccole, indipendentemente dal fatto che si stia sterzando con la mano sinistra o destra. Il display LED o touch nella testa del timone fornisce tutte le informazioni del carrello a colpo d'occhio. Vuoi essere in grado di manovrare il carrello facilmente e in sicurezza in ogni momento? Nessun problema con OptiSpeed. La funzione intelligente regola automaticamente la velocità del carrello in base all'angolo di

inclinazione del timone. Questo significa che puoi gestire carichi a piena velocità nel trasporto orizzontale con la stessa sicurezza con cui puoi manovrare e frenare con attenzione in corridoi stretti o in officina affollata, dove le dimensioni compatte del carrello si rivelano davvero utili. Che tu lavori in corridoi stretti o che tu stia manovrando su camion, fa tutto. Con caratteristiche come queste, l'EXH 16-20 è perfetto non solo per applicazioni di trasporto orizzontale nei supermercati, nella produzione e nella logistica, ma anche per l'uso su camion. In breve: ovunque venga utilizzato questo transpallet, rende la vita più facile.

Massima efficienza di movimentazione grazie alla capacità di trasportare fino a 3.000 kg

Ottima manovrabilità ed ergonomia grazie allo sterzo elettrico e al timone STILL con OptiSpeed

Sempre disponibile grazie alla tecnologia Li-Ion (ioni di litio) e alla capacità della batteria fino a 500 Ah



EXH 25-30 – Efficienza senza pari

Mai il trasporto di carichi fino a 3.000 kg è stato così facile ed ergonomico allo stesso tempo come con l'EXH. I carichi possono essere trasportati facilmente e con precisione a destinazione grazie allo sterzo elettrico. L'EXH è ideale per il trasporto orizzontale di carichi pesanti o per il carico e lo scarico di camion. Grazie alle ruote di supporto, l'EXH può muoversi su rampe e pavimenti irregolari senza problemi. Il programma di guida BOOST garantisce la massima efficienza. Vuoi risparmiare energia premendo un pulsante? Nessun problema. L'EXH è dotato di un programma di guida ECO e della

modalità Blue-Q per le massime prestazioni abbinate all'efficienza energetica. Con il display a colori hai tutte le informazioni sotto controllo in ogni momento: stato della batteria, ore di funzionamento e ora. L'EXH è pronto all'uso 24 ore su 24 poiché la tecnologia agli ioni di litio permette la ricarica rapida e la ricarica intermedia. Inoltre, la capacità massima della batteria fino a 500 Ah e la sostituzione laterale garantiscono la massima disponibilità dell'EXH, anche in caso di lavoro su più turni.

EXH-L e EXH-BC 23 Transpallet Elettrici Carrello compatto per applicazioni impegnative

Un carrello, tante possibilità di impiego: che si tratti di una movimentazione efficiente delle merci o di un prelievo ergonomico, con l'EXH-L 16-20 è possibile fare entrambe le cose con un solo carrello

Ergonomico e comodo: la funzione opzionale di sollevamento automatico delle forche solleva e abbassa automaticamente i carichi all'altezza di lavoro ottimale

Sicurezza intelligente: l'innovativo timone STILL adatta automaticamente la velocità di guida all'angolazione del timone, anche in spazi stretti



EXH-L - Design intelligente due in uno

L'EXH-L 16-20 è il tuttofare tra i transpallet e un partner potente per il carico e lo scarico di camion, per il prelievo ordini in aree di lavoro strette oltre ai corridoi del magazzino. Questo maneggevole e agile aiutante di magazzino, sposta merci fino a 2.000 kg in modo rapido e semplice e le solleva in modo ergonomico e sicuro a un'altezza di lavoro fino a 761 mm, se lo si desidera, ancora più comodamente con la funzione di sollevamento automatico, che solleva automaticamente il carico all'altezza di lavoro ottimale. Particolarmente pratico: un sensore rileva il bordo superiore della merce caricata e solleva o abbassa le forche non appena la merce viene scaricata o aggiunta. Questo garantisce una postura che non affatica la schiena e un funzionamento ergonomico.

E anche il timone STILL dell'EXH-L 16-20 è un vero talento multiuso. Non solo garantisce un'elevata movimentazione delle merci e un lavoro efficiente, ma anche il massimo comfort di lavoro, sicurezza e salute dell'operatore. Il sistema intelligente OptiSpeed regola automaticamente la velocità di marcia in base all'angolo di inclinazione del timone, garantendo un trasporto orizzontale e manovre ottimizzate in termini di velocità negli spazi più stretti. Inoltre, il timone può essere azionato in modo intuitivo con una sola mano e tutte le operazioni di guida, sollevamento e sterzo possono essere controllate simultaneamente. Tutto questo rende l'EXH-L 16-20 l'aiutante di magazzino perfetto per chiunque cerchi flessibilità ed efficienza dello spazio, nonché prestazioni e disponibilità.

Il tuo partner ideale per qualsiasi attività quotidiana: robusto e affidabile, con una portata fino a 2.300 kg

Progettato all'insegna dell'essenzialità e, di conseguenza, particolarmente facile da usare, intuitivo ed efficiente

Massima sicurezza e manovrabilità grazie alle dimensioni compatte e all'innovativo timone



EXH-BC 23 - Affidabilità a prova di pit stop

EXH-BC 23 si integra nella tua flotta come se ne facesse parte da sempre. Semplice e affidabile, il suo obiettivo è quello di rendere il tuo lavoro quotidiano più facile, più efficiente e più sicuro. Si tratta di un transpallet compatto e robusto, progettato puntando alle funzioni essenziali e alle opzioni di equipaggiamento, che si lascia manovrare in modo estremamente intuitivo. È un vero campione nel sostituire le batterie in tempi da record, ad esempio sui carrelli elevatori elettrici della serie STILL RX. La sua impressionante portata di 2.300 kg non ha

rivali. Il timone ergonomico garantisce non solo efficienza, ma anche i più elevati standard di sicurezza e protezione per i piedi, alleviando lo sforzo sulla schiena dell'operatore. Oltre che per la sostituzione delle batterie, EXH-BC 23 è un efficiente assistente per tutte le attività di routine in magazzino. Sia che venga utilizzato per il trasporto di merci oppure per il carico e lo scarico di autocarri, questo funzionale transpallet si distingue per prestazioni di movimentazione, produttività e eccellente manovrabilità, anche negli spazi più ristretti.



Simply easy

- Salita e discesa sicure dalle rampe con trazione ottimale grazie ai rulli di supporto a molla sui EXH 16-20, EXH-L 16-20 e EXH 25-30
- Manovrabilità precisa anche negli spazi più stretti: dimensioni compatte con la batteria agli ioni di litio integrata nell'EXH 14C, EXH 16-20 e EXH-L 16-20
- Migliore visibilità per un funzionamento preciso: chiara visuale sulle punte delle forche e timone montato centralmente
- Grazie all'uso con una sola mano, sia gli utenti mancini che quelli destrorsi possono utilizzare intuitivamente tutte le funzioni di guida, sollevamento e abbassamento
- Facile posizionamento dei carrelli EXH 16-20 e EXH-L 16-20 per il prelievo trasversale dei pallet grazie alla marcatura intelligente sulle forche
- Funzione di sollevamento automatico: sollevamento e abbassamento automatici a un'altezza ergonomica sull'EXH-L 16-20
- Accesso rapido alla ricarica: collegamento rapido del carrello al caricabatterie



Simply powerful

- Rapida movimentazione delle merci grazie a una capacità di carico fino a 3.000 kg con l'EXH 30
- Sempre pronto a svolgere il lavoro: potente motore di trazione, sterzo affidabile e a bassa manutenzione
- Praticamente nessuna interruzione: capacità della batteria fino a 500 Ah (su EXH 25/30) con sostituzione laterale della batteria o carica intermedia della batteria agli ioni di litio
- Il programma di guida giusto per ogni situazione: massima potenza o massima efficienza con ECO, BOOST e Blue-Q sugli EXH 16-20, EXH 25-30 e EXH-L 16-20
- Elevata disponibilità, bassa manutenzione e massime prestazioni con la tecnologia agli ioni di litio opzionale
- Telaio a 5 ruote: elevata stabilità laterale per una potente corsa in rampa e una facile gestione di pavimenti irregolari



Simply safe

- Semplifica il lavoro: timone ergonomico e facile da usare
- Protezione efficace per i piedi: telaio del carrello ribassato
- Sicuro e veloce in ogni momento: OptiSpeed adatta automaticamente la velocità all'angolo di inclinazione del timone
- Mantiene la posizione in ogni curva: Curve Speed Control adatta automaticamente la velocità in curva all'angolo di sterzata di EXH 16-20 e EXH 25-30
- Manovre sicure in spazi stretti grazie alla marcia lenta del carrello con posizione verticale del timone
- Massima sicurezza in spazi stretti con la protezione attiva opzionale per i piedi su EXH 16-20 e EXH-L 16-20



Simply flexible

- Ricarica flessibile e decentralizzata con caricabatterie integrato opzionale
- Sostituzione della batteria semplificata: opzione di sostituzione laterale della batteria per un'eccellente disponibilità con la massima sicurezza
- Disponibilità ottimale, su misura per le tue esigenze specifiche: selezione di diverse tecnologie e capacità della batteria
- Se sono necessarie o desiderate attrezzature aggiuntive per semplificare il lavoro (ad esempio scanner), possono essere fissate in modo semplice e sicuro alla staffa per accessori opzionale per una facile accessibilità sugli EXH 16-20, EXH 25-30 e EXH-L 16-20
- Larghezza compatta del carrello: utilizzo flessibile in diverse aree di lavoro



Simply connected

- Tutte le informazioni principali del carrello sono visibili grazie al display integrato nella testa del timone
- Autorizzazioni di accesso individuali grazie a diverse opzioni di controllo accessi
- Connesso in modo intelligente per la massima trasparenza, sicurezza dei carrelli e ottimizzazione dei costi. Lo Smart Portal riunisce tutte le informazioni rilevanti sulla flotta in modo chiaro e preciso, dalla gestione degli operatori al rilevamento degli urti e fino al controllo degli accessi



EXH, EXH-L e EXH-BC 23 Dati Tecnici

Riepilogo funzionalità standard e opzionali



		EXH 16	EXH 18	EXH 20	EXH 25	EXH 30	EXH-L 16-20	EXH-BC 23
Generale	3 programmi di guida: ECO, BOOST e Blue-Q	●	●	●	●	●	○	●
	Timone ergonomico, che consente a operatori mancini e destrorsi l'utilizzo con una sola mano	●	●	●	●	●	●	●
	Sterzo elettrico	—	—	—	●	●	—	●
	Motore a corrente trifase a bassa manutenzione	●	●	●	●	●	●	●
	Funzione di sollevamento automatico: sollevamento e abbassamento automatico del carico ad un'altezza ergonomica	—	—	—	—	—	○	—
	Forche di lunghezze diverse	○	○	○	○	○	○	○
	Variante per cella-frigo	○	○	○	○	○	○	—
	Display touch integrato nella testa del timone	○	○	○	—	—	○	—
Gomme	Ruota motrice, poliuretano	●	●	●	●	●	●	●
	Ruota motrice, poliuretano, profilata	○	○	○	○	○	○	—
	Ruota motrice, poliuretano, soft	○	○	○	—	—	○	—
	Ruota motrice, poliuretano, soft, colore naturale	—	—	—	○	○	—	—
	Ruota motrice, poliuretano, soft, profilata	○	○	○	—	—	○	—
	Ruota motrice, gomma solida	—	—	—	○	○	—	—
	Ruota motrice, gomma solida, profilata	—	—	—	○	○	—	—
	Gomme rullo di carico, poliuretano, singole	●	●	●	●	●	●	●
	Gomme rullo di carico, poliuretano, tandem	○	○	○	○	○	○	○
	Gomme rullo di carico, poliuretano, singole, assi lubrificati e tiranti di sollevamento	○	○	○	○	○	○	—
Sicurezza	Gomme rullo di carico, poliuretano, tandem, assi lubrificati e tiranti di sollevamento	○	○	○	○	○	○	—
	OptiSpeed: controllo della velocità a seconda dell'angolazione del timone	●	●	●	●	●	●	●
	Funzione di velocità lenta e sollevamento/abbassamento con timone verticale	●	●	●	○	○	●	○
	Smart Portal: autorizzazione di accesso, rilevamento di urti, reportistica	○	○	○	○	○	○	—
	Accesso con codice PIN	○	○	○	○	○	○	—
	Staffa per accessori sul lato carico	○	○	○	○	○	○	—
	Schienale per il carico	○	○	○	○	○	○	○
	Luci di lavoro lato carico	○	○	○	○	○	○	—
	STILL Safety Light lato carico	○	○	○	○	○	○	—
	Protezione dei piedi dell'operatore: il carrello si arresta automaticamente ed effettua la retromarcia al contatto con il piede dell'operatore	○	○	○	—	—	○	—
Impianto batteria	Batteria agli ioni di litio integrata	○	—	—	—	—	○	—
	Vano per batterie da 134 a 150 Ah per sostituzione batteria tramite gru	●	—	—	—	—	○	—
	Vano per batterie da 200 a 250 Ah per sostituzione tramite gru o con un sistema di estrazione laterale	○	○	○	○	○	○	○
	Vano per batterie da 300 a 375 Ah per sostituzione batteria tramite gru	—	—	○	○	○	○	—
	Vano batteria per batterie da 400 a 500 Ah per sostituzione tramite gru o con un sistema di estrazione laterale	—	—	—	○	○	○	—
	Caricabatteria integrato da 35 Ah per batterie al piombo acido/gel/ioni di litio	○	○	○	○	○	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 1,5/1,8 kWh	○	—	—	—	—	○	—
	Batteria agli ioni di litio STILL da 3/3,6 kWh	○	—	—	—	—	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 6/7,1 kWh	○	○	○	○	○	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 9/10,7 kWh o 12/14,3 kWh	—	—	—	○	○	○	—
	Raddrizzatore integrato per batteria agli ioni di litio da 10 Ah/15 Ah, a seconda della batteria scelta	—	—	—	—	—	—	—
	Batteria agli ioni di litio da 0,96 kWh (48 V/20 Ah)	—	—	—	—	—	—	—
	Batteria agli ioni di litio da 1,44 kWh (48 V/30 Ah)	—	—	—	—	—	—	—

● Standard ○ Opzionale — Non disponibile



STILL S.p.A.
Via A. De Gasperi 7
20045, Lainate (MI)
Italia
Per ulteriori informazioni:
Tel.: +39 02 93765-1
Website: www.still.it

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen
Svizzera
Per ulteriori informazioni:
Tel.: +41 44 846 51 11
Email: info@still.ch
Website: www.still.ch

STILL è certificata nelle seguenti
aree: gestione della qualità,
sicurezza sul lavoro, protezione
dell'ambiente e gestione dell'energia.

